

Prducator de centre de prelucrare flexibile automate de dulgherie

Masini automate de dulgherit K2i



Masini automate pentru componente SC2



Masina automata de rindeluit pe 4 fete si tesit HM4



- **Abbundmaschinen**
 - **Zuschnittautomaten**
 - **4-Seiten Hobelautomaten**
 - **Portalbearbeitungszentren**
 - **BAMTEC®-Bewehrungsschweißanlagen**



HUNDEGGER K2i

Hundegger K2i este linia de prelucrare de baza a fiecarui producator/constructor specializat in case cu structura de rezistenta din lemn, tip "Holzrahmenbau" sau barne tip "Blockhaus".

Hundegger K2i este rezultatul inovator de imbunatatire a liniilor K2/K3 care printr-un sistem nou de manevrare si pozitionare a lemnului de constructie aduce o eficienta de prelucrare cu 30% mai mare. Prelucrarea lemnului de constructie se face fara masuratoare anterioare si pregatiri dificile, de la dimensiuni de 20 x 50 mm pana la 300 x 450 (optional 625 sau 900 mmm) si lungimi foarte mici de 35 mm pana la lungimi nelimitate.



Speed-Cut SC2

Speed-Cut 2 este dezvoltarea utilajului Speed-Cut 1 care sa vandut cu succes de 270 ori in toata lumea. Speed-Cut 2 are o viteza si o precizie mai mare de executie ca Speed-Cut 1.

Speed-Cut SC2 este conceput pentru prelucrarea lemnului pentru constructiile cu structura de rezistenta din lemn, pentru constructiile cu ferme dar si pentru orice alta prelucrare a lemnului de constructie ca: gaurire, frezare, taiere si inscriptionare.

Speed-Cut SC2 poate prelucra lemne de la 20 x 40 mm si pana la 160 x 450 mm (optional chiar pana la 200 x 450 mm) la lungimi nelimitate, la o viteza si precizie foarte mare, un avantaj pentru orice constructor de case.

Automat de prelucrare pe patru fete HM4

Automatul HM4 pentru prelucrarea simultana pe patru fete, prelucreaza lemne, de la 15 x 30 pana la 300 x 400 mm (optional 625mm) cu o adancime de rindeluire de pana la 12 mm pe latura intr-un singuri proces de lucru.

Automatul HM4 prelucreaza si lemne torsionate sau umede, fara reglaje anterioare.

Toate operatiunile ca rindeluire la dimensiuni predefinite in grosime si in lungime se poate programa astfel incat prelucrarea se face pe sectiuni/portiuni de lungimi la aceleasi lemne. Prelucrarea muchilor se face cu agregatele de frezare care se regleaza in functie de necesitate.



Reprezentant ROMANIA

S.C. EURO-HOLD SRL * Str. Noua nr. 276 * RO-507270 Vulcan-Brasov

*** info@euro-hold.ro * 0741-770183**