

Table de montage ossature bois en kit



Le plaisir de travailler sur une table que l'on a montée soi-même avec un guide de montage.

Le nombre d'éléments de serrage peut être adapté suivant vos besoins.

Rails troués pour le positionnement des vérins



Chaque rail est troué pour le positionnement des vérins en ayant une hauteur de serrage de 2,85 m.

Grâce aux trous vous pouvez positionner les vérins dans toutes les positions même pour pente de toit.

Une butée réglable en hauteur équipe chaque extrémité de rail ainsi que des pattes de fixation pour les panneaux.

Photo de droite: butée réglable de grande précision.

Photo du bas: pattes de fixation des panneaux.



Butée latérale surdimensionnée



La butée latérale est montée avec possibilité de réglage fin pour un équerrage de grande précision.

Sur photos: pieds réglables pour une mise à niveau de la table.



Réglée millimétrée à encastrer et coller dans la table.



Pression par vérins pneumatiques

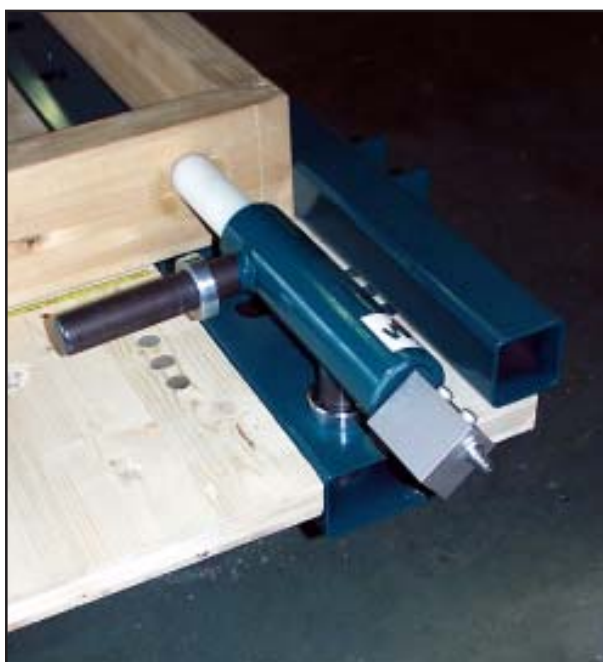


Les vérins sont équipés d'axe de positionnement dans les rails qui vous permettent une pression dans toutes les directions.

Chaque vérin est équipé d'un bouton d'ouverture et de fermeture et dosage de pression.

Le piston du vérin a une course de 200 mm et dispose de 2 axes de positionnement.

Le vérin garde la pression même en enlevant le raccordement pneumatique et peut être positionné en hauteur par rapport aux épaisseurs du bois.



Gros vérins avec pression de 1 tonne
400 avec 10 bars.

Petits vérins avec pression de 300 kilos
avec 10 bars.